# 无刷双馈电机谐波铜耗与铁耗的分析与计算

韩力', 王华', 马南平', 刘航航'

(1. 重庆大学 输配电装备及系统安全与新技术国家重点实验室,重庆 400044;2. 中国煤炭科工集团重庆研究院,重庆 400039)

摘 要:针对无刷双馈电机谐波含量高、谐波损耗大的问题,提出考虑谐波磁场、谐波电流、集肤效 应和旋转磁化影响的 BDFM 损耗计算模型。基于二维场路耦合时步有限元模型和谐波分析方法, 分别建立两种转子铜耗计算模型和三种定转子铁耗计算模型,分析不同计算模型对转子铜耗和定 转子铁耗的影响,得到定转子谐波铜耗和铁耗的变化规律。结果表明,转子铜耗模型2以及定转子 铁耗模型3更精确;随着控制绕组电压的增加,定转子铜耗先减小后增加,定转子铁耗持续增加;随 着负载转矩的增加,定转子铜耗和铁耗均随之增加。通过与一台相似异步电机铜耗和铁耗的电磁 设计数据和实验数据的比较,验证了模型与计算结果的正确性。 关键词:无刷双馈电机;电气损耗;谐波分析;有限元法

中图分类号: TM 302; TM 154.1 文献标志码: A 文章编号: 1007-449X(2012)03-0022-08

# Calculation and analysis of harmonic copper losses and iron losses of brushless doubly-fed machine

HAN Li<sup>1</sup>, WANG Hua<sup>1</sup>, MA Nan-ping<sup>2</sup>, LIU Hang-hang<sup>1</sup>

(1. State Key Laboratory of Power Transmission Equipment & System Security and

New Technology, Chongqing University, Chongqing 400044, China;

2. Chongqing Research Institute of China Coal Technology & Engineering Group CORP, Chongqing 400039, China)

**Abstract**: Aiming at abundant harmonics and large harmonic losses of brushless doubly-fed machine (BD–FM), the loss calculation models of BDFM were presented by considering the influence of harmonic magnetic field, harmonic currents, skin effect and rotating magnetization. Based on 2D time-stepping finite element model coupled with the circuit and the harmonic analysis method, two different models of rotor copper loss calculation and three different models of stator and rotor iron losses calculation were established, and the influence of different models on the rotor copper loss and the stator and rotor iron losses were analyzed. The variation tendency of BDFM harmonic copper and iron losses were then obtained. The results show that the model 2 of rotor copper loss and the model 3 of stator and rotor iron losses are more accurate. With the increase of control winding voltage of BDFM, the stator and rotor copper losses decrease first and then increase, the stator and rotor iron losses increase constantly. With the increase of BDFM load torque, the copper and iron losses with the electromagnetic design data and the test data of a similar asynchronous machine, the correctness of the presented models and the calculated results are verified.

Key words: brushless doubly-fed machine; electric losses; harmonic analysis; finite element method

收稿日期: 2011-09-17

基金项目: 输配电装备及系统安全与新技术国家重点实验室自主研究项目(2007DA10512709203)

作者简介: 韩 力(1963—) 男 博士 教授 研究方向为电机设计及控制;

王 华(1987—),男,硕士研究生,研究方向为无刷双馈电机;

马南平(1962—),男,工程师,研究方向为中小型电机设计、制造与实验;

刘航航(1985—) ,男 ,硕士 ,助理工程师 ,研究方向为无刷双馈电机。

通讯作者:韩 力

#### 23

# 0 引 言

无刷双馈电机(brushless doubly – fed machine, BDFM) 变频器容量小、转速和功率因数可调,取消 了电刷和滑环,提高了系统的可靠性,并可在单馈 异步和双馈同步、超同步和亚同步等多种不同方 式下稳定运行,在电动机变频调速运行以及发电 机变速恒频运行方面具有良好的应用前景<sup>[1-3]</sup>。 但 BDFM 定子功率绕组、定子控制绕组与转子绕 组的极数不等,通过转子的磁场调制作用实现机 电能量转换。BDFM 转子磁场转换效率不高,气隙 中存在很多有害的谐波磁场,从而产生大量的谐 波铜耗和铁耗,降低了电机的效率,影响了电机的 性能。准确分析和计算 BDFM 的谐波损耗具有重 要意义。

BDFM 的结构比常规的异步电机和同步电机复 杂 笼型转子采用多回路结构 其端部连接不规则 , 导致转子回路的电阻、电流计算难度增大; BDFM 的 转子频率变化范围大 转子的集肤效应和铁耗不能 忽略。因此 ,BDFM 损耗的计算方法不同于常规的 交流电机 其计算难度要大得多。然而 目前尚未见 到对 BDFM 谐波铜耗和铁耗进行全面分析的报道。 文献[2]通过多回路模型计算发现,在亚同步运行 状态下,当控制绕组电压增加时,转子电流增加很 快 转子铜耗大幅增加 但没有给出转子铜耗的具体 计算方法。文献[3]通过时步有限元分析 发现 BD-FM 的磁场分布不规则,认为把传统异步电机中的 铁耗计算方法移植 BDFM 上使用是牵强的。文献 [4]采用有限元方法对轴向迭片磁阻转子 BDFM 不 同转速下的损耗进行了分析和计算,结果表明该电 机的转子涡流损耗比普通感应电机大很多,但也没 有给出铜耗和铁耗的具体计算模型。文献 [5-6] 采用 Bertotti 分立铁耗模型计算了 BDFM 的铁耗 ,但 该模型是基于铁心交变磁化得到的<sup>[7-9]</sup>,而没有考 虑旋转磁化的影响。实际上铁心中存在交变磁化和 旋转磁化两种方式,且旋转磁化产生的铁耗占总铁 耗的比重较大不可忽略<sup>[10-13]</sup>。

针对以上问题,本文提出了适用于 BDFM 定转 子谐波铜耗和铁耗的数学模型,并针对一台带公共 笼条的笼型转子 BDFM 进行了二维场路耦合时步 有限元计算和和谐波分析,得到了不同控制绕组电 压和负载转矩情况下 BDFM 电流和铁心磁密的变 化规律,然后计算了该电机的定转子铜耗和铁耗,探 讨了不同损耗计算模型和运行方式对 BDFM 铜耗 和铁耗的影响。

# 1 样机结构及基本参数

笼型转子 BDFM 样机的结构图和转子绕组展 开图分别如图 1、图 2 所示。在同一转子巢(nest) 中 设6 个转子回路从内到外依次编号。样机的基 本参数如表1 所示。



图 1 笼型转子 BDFM 结构 Fig. 1 Structure of BDFM with cage rotor



#### 图 2 笼型转子展开图

#### Fig. 2 Unfolded diagram of the cage rotor

#### 表1 BDFM 样机基本参数

Table 1 The basic parameters of BDFM prototype

基本参数	数值	基本参数	数值
额定功率 $P_{\rm N}/{\rm kW}$	4.5	功率绕组极对数 $p_{p}$	3
铁心长度 $L/mm$	120	控制绕组极对数 $p_{c}$	1
定子外径 $D_1$ /mm	260	转子极对数( 巢数) p <sub>r</sub>	4
定子内径 D <sub>il</sub> /mm	170	定子槽数 $Q_{s}$	36
转子外径 $D_2$ /mm	168. 9	转子槽数 Q <sub>r</sub>	44
转子内径 D <sub>i2</sub> /mm	60	同一巢内回路数 N <sub>r</sub>	6

根据文献 [14],定子功率绕组相电阻  $R_{\rm p}$  = 2.032 Ω; 定子控制绕组相电阻  $R_{\rm c}$  = 2.662 Ω; 转子电 阻为: 每根导条直线部分电阻近似取  $R_{\rm b}$  = 0.204 mΩ, 各回路端部电阻  $R_{\rm e1}$  = 1.63 μΩ、 $R_{\rm e2}$  = 4.91 μΩ、 $R_{\rm e3}$  = 8.17 μΩ、 $R_{\rm e4}$  = 11.4 μΩ、 $R_{\rm e5}$  = 14.7 μΩ、 $R_{\rm e6}$  = 17.9 μΩ。

# 2 损耗计算模型

## 2.1 场路耦合时步有限元模型

考虑到铁磁材料的饱和问题,描述非线性时变 运动电磁场的偏微分方程为<sup>[15]</sup>

$$\nabla \times (\nu \nabla \times A) + \sigma \left[ \frac{\partial A}{\partial t} - V \times (\nabla \times A) \right] = J_{\circ} \quad (1)$$

(2)

式中: A 为矢量磁位; J 为电流密度; V 为媒质的运 动速度; v 为媒质的磁阻率;  $\sigma$  为媒质的电导率。

由于 BDFM 磁场分布的不对称性 选取整个电 机作为求解区域,如图1所示。假设电流密度和矢 量磁位只有 z 轴分量 速度只有 x 轴分量 引入库仑 规范。A=0,并加入边界条件,则 BDFM 二维非线 性时变运动电磁场的边值问题为

 $\Omega: \frac{\partial}{\partial x} \left( \nu \frac{\partial A_z}{\partial x} \right) + \frac{\partial}{\partial y} \left( \nu \frac{\partial A_z}{\partial y} \right) = -J_z + \sigma \frac{\partial A_z}{\partial t} + \sigma V_x \frac{\partial A_z}{\partial x} ,$  $\Gamma: A_z = 0$ .

式中: Az 为矢量磁位的 z 轴分量; Jz 为定子绕组电流 密度的 z 轴分量;  $V_x$  为速度的 x 轴分量;  $\Omega$  为求解区 域;  $\Gamma$  为定子外表面和转子内表面,其上A,满足第 一类齐次边界条件。

定子功率绕组和控制绕组的耦合电路如图 3 所 示 其电压平衡方程为

$$u_{p} = e_{p} + R_{ep}i_{p} + L_{ep}\frac{di_{p}}{dt},$$

$$u_{c} = e_{c} + R_{ec}i_{c} + L_{ec}\frac{di_{c}}{dt},$$
(3)

式中:  $e_{p}$ ,  $u_{p}$ ,  $i_{p}$ 和  $e_{c}$ ,  $u_{c}$ ,  $i_{c}$ 分别为功率绕组和控制绕 组的感应电动势、电压、电流;  $R_{ep}$ 、 $L_{ep}$ 和  $R_{ec}$ 、 $L_{ec}$ 分别 为功率绕组和控制绕组的端部电阻和漏感。



#### 图 3 定子绕组耦合电路

Fig. 3 Coupling circuits of stator windings

功率绕组和控制绕组的感应电动势是连接定子 绕组区域和外电路的关键参数 ,可由定子绕组区域 内各单元的平均矢量磁位求出[16]:

$$e_{\rm p} = \frac{N_{\rm p}L}{S_{\rm p}} \sum_{e=1}^{L_{\rm p}} \left( \iint_{e} \frac{\partial A_{\rm e}}{\partial t} ds - \iint_{e} \frac{\partial A_{\rm e}}{\partial t} ds \right),$$

$$e_{\rm c} = \frac{N_{\rm c}L}{S_{\rm c}} \sum_{e=1}^{L_{\rm c}} \left( \iint_{e} \frac{\partial A_{\rm e}}{\partial t} ds - \iint_{e} \frac{\partial A_{\rm e}}{\partial t} ds \right) \circ$$

$$(4)$$

式中: N, N, 分别为功率绕组和控制绕组每相串联 导体数; L 为铁心长度;  $S_{a}$ 、 $S_{c}$  分别为功率绕组和控 制绕组一相电流分布区域; E\_、E。分别为功率绕组 和控制绕组区域剖分单元总数; S<sub>\*</sub><sup>+</sup> 和 S<sub>\*</sub><sup>-</sup> 分别为该 相绕组电流流入和流出1个单元的区域; A。为该单 元矢量磁位的平均值。

在二维场中 转子导条中电流只有 z 轴分量 ,导 条径向截面是一个等势面<sup>[3]</sup>。根据图4 除公共笼 条外 转子内层各回路的电路方程为

$$u_{ij} - u_{ij} = 2R_{ej}i_{ij} + 2L_{ej}\frac{\mathrm{d}i_{ij}}{\mathrm{d}t}$$
 (5)

式中: i 为转子巢编号 ,i = 1 2 3 A; j 为同一转子巢 内的回路编号  $j=1 2 3 A 5; u_{ii}$ 和  $u_{ii}$ 分别为转子第 i 号巢内第j 个回路左边和右边导条的电压降;  $R_{e}$ 和 L<sub>ei</sub>分别为第 j 个回路的端部电阻和漏感。

由于回路编号为6的公共笼条属于两个相邻的 转子巢 因此其电路方程不同于内层回路。转子最 外层回路的电路方程为

$$u_{i6} - u_{i6} = 2R_{e6}i_{ei} + 2L_{e6}\frac{\mathrm{d}i_{ei}}{\mathrm{d}t}$$
, (6)

$$i_{ei} = i_{e,i+1} + i_{i+1,6} \, \circ \tag{7}$$

式中:  $u_{i6}$ 和  $u_{i6}$ 分别为第 i 号巢内左侧和右侧公共笼 条的电压降;  $i_{ei}$ ,  $i_{ei+1}$ 分别为相邻的第 *i* 号和 *i* +1 号 巢的端部电流(当*i*为4时*i*+1轮回到1) $i_{i+16}$ 为 第 i+1 号巢左侧公共笼条的电流; Ref 和 Lef 分别为 最外层回路的端部电阻和漏感。



Fig. 4 Coupling circuit of rotor winding

转子导条的电流可通过矢量磁位求出

$$i_{\rm b} = \iint_{S_{\rm b}} \left( -\sigma_{\rm b} \frac{\partial A_z}{\partial t} + \sigma_{\rm b} \frac{u_{ij}}{L_{\rm b}} \right) {\rm d} s_{\circ}$$
(8)

式中:  $\sigma_{\rm b}$  为转子导条电阻率;  $L_{\rm b}$  为转子导条直线部 分长度; $S_{\rm b}$ 为转子导条横截面积。

上述模型考虑了定转子绕组端部的影响 把二 维非线性时变运动电磁场方程和外电路方程结合起 来进行求解。采用时步有限元模型式(2)可求出矢 量磁位 进而求出磁密 利用式(4) 可求出定子功率 绕组和控制绕组的感应电动势,利用式(8)可求出 转子导条电流。设定子功率绕组和控制绕组分别施 加三相对称正弦交流电压,利用式(3)可求出定子 绕组的电流。

#### 2.2 定子铜耗计算模型

由于 BDFM 定子功率绕组和控制绕组均为散

24

嵌导线 线径小,可以忽略集肤效应,因此定子铜耗 主要由绕组电流的大小决定。通过对定子绕组电流 波形进行傅里叶分解,可得到各次谐波电流的有效 值,从而计算出 BDFM 的谐波铜耗。由于功率绕组 和控制绕组均采用三相对称绕组,因此功率绕组铜 耗、控制绕组铜耗以及定子绕组的总铜耗可分别表 示为

$$p_{\text{Cup}} = 3 \sum_{k=1}^{N} I_{\text{pk}}^{2} R_{\text{p}},$$

$$p_{\text{Cuc}} = 3 \sum_{k=1}^{N} I_{ck}^{2} R_{c},$$
(9)

$$p_{\rm Cus} = p_{\rm Cup} + p_{\rm Cuc} \circ \tag{10}$$

式中:  $I_{pk}$ 、 $I_{ck}$ 分别为功率绕组和控制绕组第 k 次谐波相电流的有效值; N 为谐波次数。

2.3 转子铜耗计算模型

为了便于对比 本文分别采用 d - q 轴坐标模型 和多回路模型计算转子绕组的铜耗。

#### 2.3.1 铜耗模型1

d-q轴坐标模型由精确数学模型变化推出,适 用于 BDFM 转子铜耗的计算。这时,需要首先将三 相坐标系模型下转子各回路的电阻变换到 d-q 轴 坐标模型下。转子电阻变换后的参数为

$$R_{\rm r} = \frac{1}{N_r} \sum_{j=1}^{N_r} R_{ij\,\circ} \tag{11}$$

式中:  $R_{ij}$ 为同一个巢内第 j 个回路的转子电阻  $R_{ij} = 2(R_b + R_{ij})$ 。

求出转子等效电阻后,可求出转子铜耗[14],即

$$p_{\rm Cur} = \frac{1}{2} (i_{\rm dr}^2 + i_{\rm qr}^2) R_{\rm r} = i_{\rm dr}^2 R_{\rm r} = i_{\rm qr}^2 R_{\rm r\,\circ} \qquad (12)$$

式中: *i*<sub>d</sub>, *i*<sub>q</sub>分别为转子电流的 d 轴和 q 轴分量。 2.3.2 铜耗模型 2

BDFM 在正常运行范围内,由于转子频率可能 较高,且转子绕组采用单匝导条,因此必须考虑集肤 效应对转子电阻与铜耗的影响。

在考虑谐波作用的情况下,集肤效应导致转子 导条交流电阻的增加系数为<sup>[17]</sup>

$$K_{k} = \xi_{k} \frac{\mathrm{sh}2\xi_{k} + \mathrm{sin}2\xi_{k}}{\mathrm{ch}2\xi_{k} - \mathrm{cos}2\xi_{k}}, \qquad (13)$$

$$\xi_k = h \sqrt{\frac{\pi \mu f_k}{\rho}}_{\circ} \qquad (14)$$

式中: $f_k$  为第 k 次谐波的频率; h 为转子导条高度, 取值 13.2 mm;  $\rho$  为转子导条的电阻率,取值 4.34 × 10<sup>-8</sup>  $\Omega$  • m;  $\mu$  为转子导条的磁导率,取值 4 $\pi$  × 10<sup>-7</sup> H/m。 下面将采用多回路模型来分析转子铜耗的计算 方法。对于本样机,笼型转子总回路数为24,其中4 个巢内除公共笼条外,内层共有4×5个独立回路, 最外层带公共笼条的回路数为4。由于最外层的公 共笼条分属两个相邻转子巢共用,因此其铜耗的计 算不同于内层转子回路。在已知集肤效应电阻增加 系数的情况下,转子总铜耗 pcm可表示为

$$p_{\text{Cur}} = K_k \sum_{k=1}^{N} \sum_{i=1}^{P_r} \left( \sum_{j=1}^{N_r - 1} I_{ij \ k}^2 R_{ij} + I_{i6 \ k}^2 R_b + 2I_{ei \ k}^2 R_{e6} \right) \circ$$
(15)

式中:  $p_r$  为转子巢数;  $N_r$  为同一巢内的转子回路数;  $I_{ij,k}$ 和  $I_{i6,k}$ 分别为转子第 i 个巢内第 j 个回路和第 6 个回路的第 k 次谐波电流有效值;  $I_{ei,k}$ 为第 i 个巢内 最外层端环的第 k 次谐波电流有效值。

## 2.4 铁耗计算模型

为了准确计算 BDFM 的铁耗,需要掌握定转子 铁心内各部分的磁场分布和变化规律。为了进一步 分析谐波磁场对 BDFM 铁耗的影响,采用如下3种 铁耗模型进行计算和对比分析。

## 表 2 三种铁耗模型

Table 2 Three models of iron losses

铁耗模型	物理含义
1	只考虑基波磁密和交变磁化的影响
2	同时考虑谐波磁密和交变磁化的影响
3	同时考虑谐波磁密、交变磁化和旋转磁化的影响

2.4.1 铁耗模型1

Bertotti 分立铁耗计算模型仅考虑交变磁化影响 将铁心损耗分为涡流损耗  $p_{e}$ 、磁滞损耗  $p_{h}$  和附加损耗  $p_{a}$  三部分<sup>[10-13]</sup> 即

$$p_{\rm Fe} = p_{\rm e} + p_{\rm h} + p_{\rm a} = k_{\rm e} (B_{\rm m} f)^{2} + k_{\rm h} B_{\rm m}^{\alpha} f + k_{\rm e} (B_{\rm m} f)^{1.5} \,.$$
(16)

式中:f为基波频率; $B_{m}$ 为基波磁密的幅值; $k_{e}$ 为涡 流损耗系数; $k_{h}$ 、 $\alpha$ 为磁滞损耗系数; $k_{a}$ 附加损耗 系数。

本样机定转子铁心采用厚度为 0.5 mm 的 DW 465 - 50 冷轧无取向硅钢片,各系数的取值为<sup>[10]</sup>:  $k_e = 5.6 \times 10^{-5}$ , $k_h = 0.032584$ , $\alpha = 1.7785$ , $k_a = 1.1919 \times 10^{-7}$ 。

2.4.2 铁耗模型 2

考虑到谐波磁密的影响,铁耗的计算式变为<sup>[8]</sup>

$$p_{\rm Fe} = \sum_{k=1}^{N} \left[ k_{\rm e} (f_k B_{k\rm m})^2 + k_{\rm h} f_k B_{k\rm m}^{\alpha} + k_{\rm a} (f_k B_{k\rm m})^{1.5} \right]_{\circ}$$
(17)

式中: $f_k$  为第 k 次谐波的频率;  $B_{km}$  为第 k 次谐波磁 密的幅值。

## 2.4.3 铁耗模型 3

对于交流旋转电机 通常情况下旋转磁化产生的 铁耗要比交变磁化产生的铁耗大很多<sup>[12-13]</sup>。为了进 一步考虑旋转磁化的影响 将磁密分解为相互正交的 径向分量  $B_r$ 和切向分量  $B_{\theta}$ 。对图 1 中定子轭部 A 点 和转子轭部 B 点 其磁密波形及其频谱分析如图 5 所 示。图 6 给出了 1 ~ 5 次谐波磁密形成的椭圆型磁 场 其长轴磁密为  $B_{kmax}$  短轴磁密为  $B_{kmin}$ 。







考虑旋转磁化影响时,铁心的涡流损耗、磁滞损 耗和附加损耗计算式分别为<sup>[10-13]</sup>

$$p_{e} = \sum_{k=1}^{N} k_{e} f_{k}^{2} (B_{k\max}^{2} + B_{k\min}^{2}) ,$$

$$p_{h} = \sum_{k=1}^{N} k_{h} f_{k} (B_{k\max}^{\alpha} + B_{k\min}^{\alpha}) ,$$

$$p_{a} = k_{a} \frac{1}{T} \int_{0}^{T} \left[ \left( \frac{dB_{r}}{dt} \right)^{2} + \left( \frac{dB_{\theta}}{dt} \right)^{2} \right]^{\frac{3}{4}} dt_{\circ}$$
(18)

通过时步有限元分析得到一个周期内每个单元 的磁密波形,分别采用式(16)、式(17)或式(18),可 得到3种铁耗模型下该单元单位质量的铁耗。因 此,定子铁耗<sub>Pres</sub>和转子铁耗<sub>Prer</sub>可分别表示为

$$p_{\text{Fes}} = L\rho \sum_{e=1}^{L_s} p_{\text{Fe}} \Delta_e ,$$

$$p_{\text{Fer}} = L\rho \sum_{e=1}^{E_r} p_{\text{Fe}} \Delta_e ,$$
(19)

式中: $\rho$  为铁心质量密度;  $E_s \, E_r$  分别为定子和转子 铁心剖分单元总数;  $\Delta_e$  为第 e 个单元的面积。

最后,可得到定转子铁心的总损耗为

$$p_{\rm Fesr} = p_{\rm Fes} + p_{\rm Fer} \circ \tag{20}$$

# 3 计算结果及分析

利用 Ansoft/Maxwell 软件,采用二维场路耦合 时步有限元法,对图 1 所示的笼型转子 BDFM 样机 进行分析。根据上述定转子铜耗和铁耗计算模型, 对 BDFM 不同运行状态下的损耗进行计算。运行 条件为:功率绕组相电压 220 V,频率 50 Hz,控制绕 组和功率绕组相序相同,控制绕组频率 13 Hz,BD-FM 处于超同步恒速运行状态。电机的稳定运行范 围为:控制绕组相电压  $U_c = 100 \sim 160$  V,负载转矩  $T_L = 0 \sim 30$  N·m。研究前提为:在 BDFM 稳定运行 范围内,当  $T_L = 0$ 时研究控制绕组电压  $U_c$ 对损耗的 影响,当  $U_c = 130$  V时研究负载转矩  $T_L$ 对损耗的影 响。为了考虑谐波的影响,以下所有计算谐波次数 统一取 N = 100。

## 3.1 定子铜耗变化规律

采用二维场路耦合时步有限元模型和谐波分析 方法,可得到定子功率绕组和控制绕组的电流波形。 在 $U_{e} = 110 V_{x}T_{L} = 0$ 时,定子两套绕组的电流波形 及其频谱分析如图7所示。可见,定子功率绕组和 控制绕组电流中都存在很多高次谐波,其中控制电 流波形畸变更为严重,这势必会增加谐波铜耗。

图 8 给出了定子绕组铜耗随控制绕组电压和负 载转矩的变化曲线。可见,改变控制绕组电压或负 载转矩的大小,对定子功率绕组和控制绕组的铜耗 都有明显的影响。保持负载转矩  $T_{\rm L} = 0$  不变,当控 制绕组电压  $U_{\rm e}$  升高时,计算表明功率绕组电流先减 小后增加(呈 V 型曲线)、而控制绕组电流逐渐增 加,因此功率绕组的铜耗也是先减小后增大,而控制 绕组的铜耗逐渐增大。保持控制绕组电压  $U_{\rm e} = 130$ V 不变,随着负载转矩  $T_{\rm L}$ 的增加,功率绕组和控制 绕组的输入功率和电流逐渐增加,两套绕组的铜耗 绕组的铜耗增加了 107.5%,控制绕组的铜耗增加 了 92.6%,定子总铜耗增加了 98.4%。本文所得定 子铜耗的变化规律与文献 [5]、[18]电流变化规律 相同,从而间接验证了本文模型和计算方法的正 确性。



图 7 定子绕组电流

Fig. 7 The currents of stator windings





Fig. 8 Curves of stator copper losses

#### 3.2 转子铜耗变化规律

图9给出了一个巢内各转子回路电流有效值随 控制绕组电压和负载转矩变化的曲线。可见,随着 控制绕组电压的增加,各回路电流先减小后增加,其 变化规律与文献[19]的实测结果一致;随着负载转 矩的增加,各回路电流均随之增大。其中,最外层6 号回路电流受控制绕组电压和负载转矩影响最显 著,电流上升最快。

图 10 给出了转子铜耗随控制绕组电压和负载 转矩的变化曲线。可见,当 T<sub>L</sub>=0 时,随着控制绕组 电压的增加,转子铜耗先减小后增大;当 U<sub>c</sub>=130 V 时,随着负载转矩的增加,转子铜耗也逐渐增加。另 一方面 转子铜耗模型 2 的计算结果大于铜耗模型 1 的计算结果。与铜耗模型 2 相比,铜耗模型 1 平 均偏差为 33%。



#### 3.3 定转子铁耗变化规律

采用铁耗模型 1、铁耗模型 2 和铁耗模型 3,分 别计算 BDFM 定转子铁耗,其变化规律如图 11 所 示。从此可见,随着控制绕组电压和负载转矩的增 加,定转子铁耗逐渐增加。对于普通异步电机,由于



转差频率很小,因此常常忽略转子铁耗或把转子铁 耗归于杂散损耗,然而由于 BDFM 中存在很多高次 谐波磁场,且各次谐波磁场转差频率不同,因此 BD-FM 的转子铁耗不可忽略。另一方面,铁耗模型1的 计算结果明显小于铁耗模型2 和铁耗模型3 的计算 结果,由此说明,计算 BDFM 铁耗时必须考虑谐波 磁密和旋转磁化的影响。

## 3.4 损耗分布规律

表 3 给出了不同负载转矩下样机的铜耗、铁耗 以及总损耗 $\Sigma_p$ 。以  $U_c = 130$  V、 $T_L = 30$  N·m 时的 运行状态为例进行分析,定转子铜耗占总损耗的 76.3%,定转子铁耗占总损耗的 23.7%,其中定子 控制绕组铜耗占 33.3%为最大,定子功率绕组铜耗 占 22.9%,转子绕组铜耗占 20.1%,定子铁耗占 16.1%,转子铁耗占 7.5%为最小。此时 BDFM 铜 耗与铁耗之和达到 2 512.2W,即使忽略机械损耗和 杂散损耗,电机的效率还不到 56%。

表3 负载转矩对损耗的影响

Table 3 The influence of control winding voltage on losses

$T_{\rm L}/{ m N}$ • m	$p_{\rm Cup}/{\rm W}$	$p_{\rm Cuc}/{\rm W}$	$p_{\rm Cur}/{ m W}$	$p_{\rm Fes}/{\rm W}$	$p_{\rm Fer}/W$	$\sum p/W$
0	277.2	434.8	104.3	339.1	156.7	1 312. 1
15	355.2	585.6	246.7	366.4	167.5	1 721.4
30	575.1	837.6	505.1	405.2	189.2	2 512. 2

## 3.5 实验验证

由于缺乏 BDFM 样机的实验数据,为了验证上 述损耗模型与计算结果的正确性,本文选定一台与 BDFM 样机的额定容量、额定转速、结构尺寸、有效 材料体积以及定转子槽数均接近的 Y2 – 160M2 – 8 异步电机进行对比,该电机的基本参数如表 4 所示, 其铁心采用 DR510 – 50 热轧硅钢片,损耗系数  $k_e$  =  $1.04 \times 10^{-4} k_h$  = 0.041  $\alpha$  = 1.892  $k_a$  = 1.265 × 10<sup>-5</sup>。

表 4 Y2-160M2-8 基本参数 Table 4 Basic parameters of Y2-160M2-8

	基本参数	数值	基本参数	数值
额定	E功率 P <sub>N</sub> /kW	5.5	额定频率f <sub>N</sub> /Hz	50
铁	心长度 L/mm	120	极对数 p	4
定于	子外径 D <sub>1</sub> /mm	260	定子槽数 Q <sub>s</sub>	48
定子	子内径 D <sub>il</sub> /mm	180	转子槽数 $Q_r$	44
转于	子外径 D <sub>2</sub> /mm	179.2	定子电阻 $R_s/\Omega$	2.7
转子	<sup>2</sup> 内径 D <sub>i2</sub> /mm	60	转子电阻 $R_r/\Omega$	2.37

采用二维场路耦合时步有限元模型,对Y2-160 M2-8 异步电机的转子铜耗和定子铁耗进行计算。表5给出了满载工况下上述模型与试验数据的 对比结果,其中试验按照《GB/T1032 - 2005 三相异 步电动机试验方法》进行。由此可见,铜耗模型2 和铁耗模型3的计算结果更接近实验数据,说明其 考虑因素更全面、计算精确度更高。

表 5 损耗模型计算结果与实验数据对比

 Table 5
 Comparison of the loss models

with the experiment

转子铜耗/W		定子铁耗/W		
铁耗模型2	236. 9	铁耗模型1	145.4	
铜耗模型1	247. 2	铜耗模型2	158.6	
		铁耗模型3	167.3	
试验数据	262.6	试验数据	181.8	

应用转子铜耗模型 2 以及铁耗模型 3 对 Y2 -160M2 - 8 异步电机满载工况进行计算 表 6 给出了 本文模型计算结果与电磁设计数据以及试验数据的 对比 其中偏差 1、偏差 2 分别为电磁设计数据、本 文模型计算结果与实验数据的比较。

表 6 Y2 - 160M2 - 8 损耗数据对比

Table 6	Comparison	of Y2 - 160M2	-8	losses	data
---------	------------	---------------	----	--------	------

比较数据	$p_{\rm Cus}$	$p_{\rm Cur}$	$p_{\rm Fes}$	$p_{\rm Fer}$	$\Sigma p$
电磁设计/W	479.9	233.8	142.7	-	856.4
本文模型/W	458.2	247.2	167.3	30.2	902.9
工厂实验/W	435.8	262.6	181.8	-	880.2
偏差1(%)	10.1	-11.0	-21.5	-	-2.7
偏差2(%)	5.1	- 5. 9	- 8.0	-	2.6

由表6可见,与电磁设计数据相比,由本文模型 计算得到的损耗数据更接近实验数据,从而进一步 了验证了本文模型与计算结果的正确性。

# 4 结 论

BDFM 定子功率绕组、定子控制绕组与转子绕 组的极数不等,通过转子的磁场调制作用实现机电 能量转换。笼型转子 BDFM 结构复杂,谐波含量 高,磁场分布不规则,转子集肤效应明显。以上因素 均导致了准确计算笼型转子 BDFM 铜耗与铁耗的 难度增大。

针对笼型转子 BDFM 谐波铜耗与铁耗计算的 复杂性,建立了两种转子铜耗计算模型和3 种铁耗 计算模型,其中转子铜耗模型2 同时考虑了谐波电 流、集肤效应和转子端环的影响,铁耗模型3 同时考 虑了谐波磁密以及交变磁化和旋转磁化的影响。通 过与相似的 Y2 系列异步电机损耗试验数据比较, 验证了转子铜耗模型2 和铁耗模型3 具有更高的计 第3期

算精确度。以上结果为笼型转子 BDFM 的谐波损 耗计算以及下一步的发热分析奠定了理论基础。

在控制绕组频率不变、保持 BDFM 超同步恒速 运行的情况下 随着控制绕组电压的增加 ,定转子铜 耗先减小后增加 ,定转子铁耗持续增加;随着负载转 矩的增加 ,定转子铜耗和铁耗均随之增加。

#### 参 考 文 献:

- [1] S Williamson, A C Ferreira, A K Wallace. Generalised theory of the brushless doubly-fed machine. Part1: Analysis [J]. IEE Proceedings Electric Power Applications, 1997, 144(2): 111-122.
- [2] 张爱玲,熊光煜,刘振富,等.无刷双馈电机能量传递关系和 功率因数特性的实验研究[J].中国电机工程学报,2011,31 (6):92-97.

ZHANG Ailing , XIONG Guangyu , LIU Zhenfu , et al. Experimental study on energy transmission and power factor characteristics of brushless doubly-fed Machines [J]. Proceedings of the CSEE , 2011 , 31(6): 92 – 97.

- [3] 王爱龙,熊光煜. 无刷双馈电机时步有限元分析[J]. 中国电机工程学报,2008,28(21):123-127.
  WANG Ailong, XIONG Guangyu. Analysis of brushless doubly-fed machine by time stepping finite element method[J]. Proceedings of the CSEE,2008,28(21):123-127.
- [4] I Scian, D G Dorrell, Piotr J Holik. Assessment of losses in a brushless doubly-fed reluctance machine [J]. IEEE Transaction on Magnetics, 2006, 42(10): 3425 - 3427.
- [5] A C Ferreira, S Williamson. Time-stepping finite-element analysis of brushless doubly fed machine taking iron loss and saturation into account [J]. IEEE Transaction on Magnetics, 1999, 35(3): 583 - 588.
- [6] 杨向宇,励庆孚,郭灯塔.无刷双馈电机铁心损耗计算与饱 和效应的分析研究[J].电工电能新技术,2002,21(1):54-57,72.
  YANG Xiangyu, LI Qingfu, GUO Dengta. Study on iron loss and saturation in brushless doubly-fed machines for adjustable speed drive[J]. Advanced Technology of Electrical Engineering and Energy, 2002, 21(1):54-57,72.
- [7] 胡笳,罗应立,李志强,等. 永磁电动机不同运行条件下的损耗研究[J]. 电机与控制学报,2009,13(1):11-16.
  HU Jia,LUO Yingli,LI Zhiqiang, et al. Investigation of losses in permanent magnet synchronous motor under different operation conditions[J]. Electric Machines and Control,2009,13(1):11-16.
- [8] 韩力,谢李丹,张桂娟. 变频器参数对永磁同步发电机定子 损耗的影响[J]. 电机与控制学报,2010,14(12):75-81. HAN Li,XIE Lidan,ZHANG Guijuan. Influence of converter pa-

rameters on stator losses of permanent magnet synchronous generator[J]. Electric Machines and Control ,2010 ,14(12): 75-81.

- [9] LEE Jeong-Jong, KIM Young-Kyoun, NAM Hyuk. Loss distribution of three – phase induction motor fed by pulsewidth – modulated inverter[J]. IEEE Transactions on Magnetics, 2004, 40(2): 762 – 765.
- [10] 余莉,胡虔生,易龙芳. 高速永磁无刷直流电机铁耗的分析 与计算[J]. 电机控制与应用,2007,34(4):10-14,32.
  YU Li, HU Qiansheng, YI Longfang, et al. Analysis and calculation of the iron losses of high speed permanent motors [J], E-lectric Machine & Control Application 2007,34(4):10-14,32.
- [11] Zhu J G , Ramsden V S. Improved formulation for rotational core losses in rotating electrical machine [J]. IEEE Transactions on Magnetics , 1998 , 34(4): 2234 – 2242.
- [12] 张洪亮,邹继斌.考虑旋转磁通的 PMSM 铁心损耗数值计算 [J]. 电机与控制学报,2007,11(4): 340-344,348. ZHANG Hongliang,ZOU Jibin. Numerical calculation and analysis of stator iron losses due to rotational flux and magnet pole eddy-current loss in PMSM [J]. Electric Machines and Control, 2007,11(4): 340-344,348.
- [13] 孔晓光,王凤翔,徐云龙,等. 高速永磁电机铁耗的分析和 计算[J]. 电机与控制学报,2010,14(9):26-30.
  KONG Xiaoguang, WANG Fengxiang, XU Yunlong, et al. Analysis and calculation of iron losses of high-speed permanent magnet machines [J]. Electric Machines and Control,2010,14(9):26-30.
- [14] 刘航航.无刷双馈电机磁场调制机理与电磁设计研究[D].重庆:重庆大学电气工程学院,2011:29-30,62.
- [15] 严登俊,刘瑞芳,胡敏强,等.处理电磁场有限元问题的新 方法[J].中国电机工程学报,2003,23(8):163-167. YAN Denjun,LIU Ruifang,HU Minqiang,et al. A new method to deal with the motion problem in electromagnetic field finite element analysis[J]. Proceedings of the CSEE,2003,23(8):163 - 167.
- [16] 胡敏强,黄学良.电机运行性能数值计算方法及其应用[M].南京:东南大学出版社,2003:173-175.
- [17] 陈世坤. 电机设计. 2 版 [M]. 北京: 机械工业出版社, 1990:64-72.
- [18] 邓先明. 无刷双馈电机的电磁分析与设计应用[M]. 北京: 机械工业出版社,2008:153-157.
- [19] Abdi-Jalebi E , McMahon R. Application of real-time rotor current measurements using bluetooth wireless technology in study of the brushless doubly-fed (induction) machine (BDFM) [C]// Industry Applications Conference, October 8 – 12, 2006, Tampa, FL, USA. 2010, 1557 – 1561.

(编辑:刘素菊)